



ZNAKOWANIE DLA PRZEMYSŁU / DRUKARNIA ETYKIET

Novacode Sp. z o.o. ul. Ceramiczna 15, Kruszyn Krajeński, PL 86-005 Białe Błota
T: +48 52 374 10 10, F: +48 52 321 27 33, E: biuro@novacode.pl
novacode.pl

SPECYFIKACJA PRZYGOTOWANIA PLIKÓW

materiały przyjmujemy:

- do 10 Mb pocztą e-mail
- powyżej 10 Mb prosimy używać usługi Wetransfer lub podobnej

formaty plików: (dla systemu Windows)

- Ai (Adobe Illustrator)
- PDF (AcrobatReader)
- JPG tylko jako wersje podglądowe - koniecznie załączyć materiały źródłowe, w pełni edytowalne

przestrzenie barwne:

- CMYK
- elementy użyte w innej przestrzeni barwnej zostaną skonwertowane do CMYK
- dopuszczamy użycie kolorów dodatkowych Pantone
- druk do 8 kolorów (CMYK + kolory dodatkowe + uszlachetnienia)
- drukujemy z matryc o liniaturze do 175 lpi aniloxami o liniaturze do 500 lpi

ogólne zasady:

- spadek etykiety: 1 mm
- elementy projektu w odległości 1,5 mm od krawędzi wykrojnika
- minimalna grubość zalewki to 0,15 mm
- zalecana rozdzielczość bitmapy to 300 dpi
- pliki PSD dostarczać wraz z warstwami, w pełni edytowalne
- linki do grafiki bitmapowej prosimy osadzać lub dołączać pliki
- logotypy, teksty, kody kreskowe dla uzyskania najwyższej jakości prosimy pozostawić jako elementy wektorowe
- aby zachować możliwość edycji tekstów dołączyć pliki czcionek lub teksty zamieniać na krzywe
- drobne teksty, cienkie linie, kody kreskowe prosimy zachować w 1 kolorze
- minimalna wielkość czcionki to 4 pkt, w kontrze 5 pkt
- minimalna grubość linii 0,15 mm
- linię wykrojnika oznaczyć dodatkowym kolorem, ostre narożniki prosimy zaokrąglić
- kolor biały, miejscowe lakiery, uszlachetnienia wyraźnie zaznaczone i opisane
- szerokość kodu EAN min. 37,29 mm (Novacode Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za błędy w odczycie kodu EAN o szer. mniejszej niż 37,29 mm)
- projekty w formatach edytorów tekstowych, arkuszy kalkulacyjnych lub plikach prezentacji nie nadają się do obróbki

W technice druku flekso problemem jest uzyskanie przejść tonalnych od 0%. Aby zapobiec widocznemu zerwaniu koloru miejsca te powinny zaczynać się min. 2% wypełnienia, jednak podczas druku wartość ta może wzrosnąć ze względu na duży przyrost pkt. rastrowego, typowy dla tej techniki.

Z uwagi na specyfikę przygotowania projektów do fleksografii każdy projekt Klienta jest przez nas wnikliwie oglądany, dobieramy możliwie najlepsze dla druku rozwiązania, a elementy podlegające dostosowaniu przedstawiamy do akceptacji.

We wszystkich sprawach niejasnych lub niezrozumiałych służymy pomocą i prosimy o kontakt.

Agata Chylińska
Dział Graficzny
tel. kom. +48 505 999 768
e-mail: a.chylinska@novacode.pl
www.novacode.pl